

Anwendungs- / Verarbeitungshinweis

Montageprotokoll Art. 143505

Artikelnummer:

143505

Sprachen:

de

Montageprotokoll für nachträglichen Bewehrungsanschluss mit Multiverbundsystem MCS Diamond

nach Zulassung Z-21.8-1944 (MCS Diamond)

Protokoll muss vollständig ausgefüllt werden. Zutreffendes bitte ankreuzen.

Montageprotokoll-Nr.:

Datum:

Ausführungsplan: Plan-Nr.: _____ vom: _____ Bauteilposition/Detail: _____

Bauvorhaben: _____

Bauleiter: _____ Tel.: _____ Fax: _____

Tragwerksplaner: _____ Tel.: _____ Fax: _____

Ausführende Firma: _____

Eignungsnachweis (Zertifizierung): _____ Ort/Datum: _____

Ansprechpartner: _____ Tel.: _____ Fax: _____

Monteur: _____ Bescheinigung vom: _____

Vorhandener Beton:

Festigkeitsklasse C _____ / _____ (B _____)

Vorhandene Bewehrung:

Stabdurchmesser _____ mm Achsabstand _____ cm

Überprüfung der Lage der vorhandenen Bewehrung

Beschaffenheit Betonoberfläche: _____

Einzusetzende Bewehrung: Lage der einzusetzenden Bewehrung markieren

Betonstabstahl _____ Bewehrungs-Gewinde-Anker BRA _____

Bohrlocherstellung: mit Bohrhilfe

Elektro-Bohrhammer Pressluft-Bohrhammer Diamantbohrer

Vorbereiten der Anschlussfuge: Betonoberfläche in der Anschlussfuge nach Vorgabe des Ausführungsplans aufrauen

Bohrlochreinigung bis zum Bohrlochgrund nach Z-21.8-1944 für Bewehrungsanschluss mit MCS Diamond

■ **Hammer-/Pressluftbohren:**

Trockenes oder feuchtes Bohrloch:

4 x ausblasen mit passendem Düsenaufsatz (ölfreie Druckluft ≥ 6 bar)

■ **Diamantbohren:**

Kontrolle der Edelstahlbürste mit Schablone

Bohrlochvorbereitung:

Spülen des Bohrloches, bis klares Wasser austritt

Bohrlochreinigung:

2 x ausblasen mit passendem Düsenaufsatz (ölfreie Druckluft ≥ 6 bar)

2 x maschinell ausbürsten mit Edelstahlbürste

2 x ausblasen mit passendem Düsenaufsatz (ölfreie Druckluft ≥ 6 bar)

